

XCB71922C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	150	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	27	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	117	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	143	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	126.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.721	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCB71922C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	93.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	54.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	4.48	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	13000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	20000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	162	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	580	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1235	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	84.4	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	142	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	197.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	491	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1860	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	4150	Abhebekraft, schwer