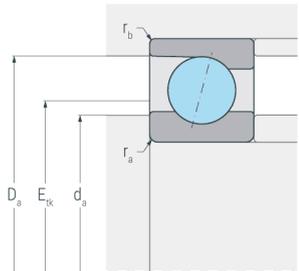
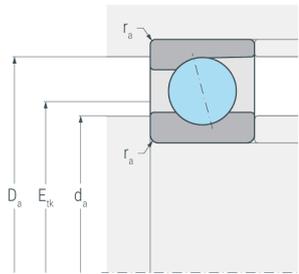
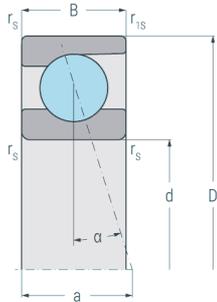


XCB71928E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	140	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	190	Außendurchmesser
B	(mm)	24	Breite
a	(mm)	50	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	149	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	181	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	160.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		1.37	Gewicht
-----------	--	------	---------

XCB71928E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	138	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	80.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	5.9	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	9500	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	15000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	355	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	1390	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	3000	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	258	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	416.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	562.2	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	1030	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	4140	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	9140	Abhebekraft, schwer