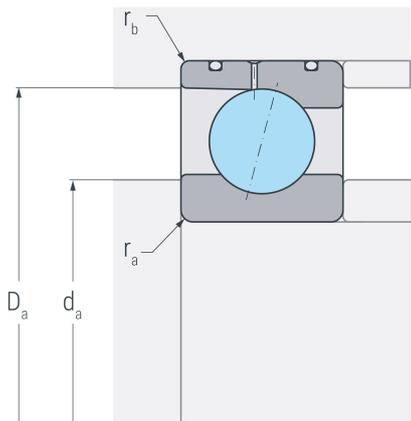
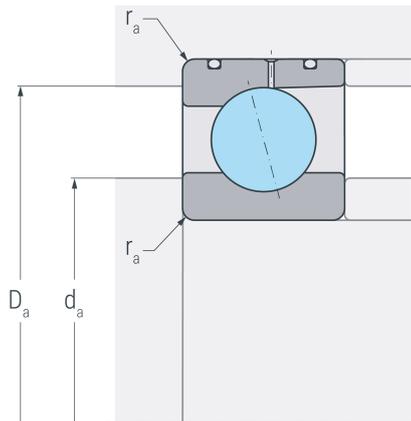
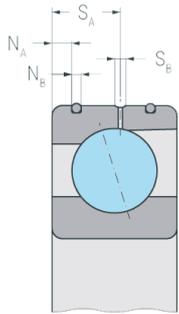


XCBS71922C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 17°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	150	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	30	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	17	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	1.8	Breite der Nut
N_A	(mm)	4	Abstand der Nut
S_B	(mm)	2.6	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	12	Abstand der Schmierrille

Gewicht

kg		0.767	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCBS71922C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 17°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	117	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	143	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_a max	(mm)	1.1	maximaler Rundungsradius
r_b max	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius

Leistungsdaten

C_r	(kN)	78.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	34.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.88	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G oil}	(min ⁻¹)	29000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{V L}	(N)	130	Vorspannkraft, leicht
F_{V M}	(N)	390	Vorspannkraft, mittel
F_{V S}	(N)	779	Vorspannkraft, schwer
C_{a L}	(N/μm)	92	axiale Steifigkeit, leicht
C_{a M}	(N/μm)	138	axiale Steifigkeit, mittel
C_{a S}	(N/μm)	180	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aE L}	(N)	590	Abhebekraft, leicht
K_{aE M}	(N)	1600	Abhebekraft, mittel
K_{aE S}	(N)	3450	Abhebekraft, schwer