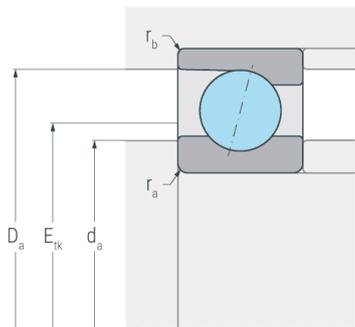
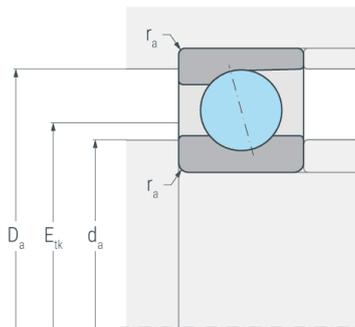
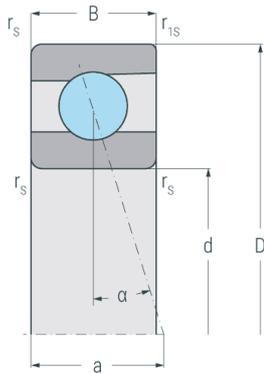


XCBS71922E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	150	Außendurchmesser
B	(mm)	20	Breite
a	(mm)	40	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	117	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	143	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1.1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	126.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.767	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XCBS71922E.T.P4S

Hybrid-Spindellager für höhere Drehzahlen, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	75.5	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	33.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.74	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	18000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	27000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	176	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	528	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1056	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	185	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	271	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	347	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	840	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	2200	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	4700	Abhebekraft, schwer