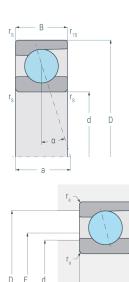
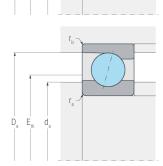


HCB7009C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid





Abmessungen

d	(mm)	45	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	75	Außendurchmesser
В	(mm)	16	Breite
а	(mm)	16	Stützweite
r _{s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand
r _{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel	
---	-----	----	-------------	--

Anschlussmaße

d _a h12	(mm)	51	Durchmesser der Wellenschulter
D _a H12	(mm)	69	Durchmesser der Gehäuseschulter
ra max	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
b max	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E _{tk}	(mm)	57.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

0.211 Gewicht

HCB7009C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C _r	(kN)	27.4	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	17.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.712	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n _{G Grease}	(min ⁻¹)	26000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n _{G Oil}	(min ⁻¹)	40000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F _{VL}	(N)	72	Vorspannkraft, leicht
F _{v M}	(N)	265	Vorspannkraft, mittel
F _{vs}	(N)	560	Vorspannkraft, schwer
C _{a L}	(N/μm)	42	axiale Steifigkeit, leicht
C _{a M}	(N/μm)	73	axiale Steifigkeit, mittel
C _{a S}	(N/μm)	104	axiale Steifigkeit, schwer
K _{aE L}	(N)	220	Abhebekraft, leicht
K _{aE M}	(N)	858	Abhebekraft, mittel
K _{aE S}	(N)	1930	Abhebekraft, schwer