

# HCB71938C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	190	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	260	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	33	Breite
<b>a</b>	(mm)	47	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	2	minimaler Kantenabstand
<b>r<sub>1s min</sub></b>	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	202	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	247	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
<b>r<sub>b max</sub></b>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	218.3	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		3.59	Gewicht
-----------	--	------	---------

# HCB71938C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	168	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>Or</sub></b>	(kN)	170	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	4.5	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	6700	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	10000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	450	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	1620	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	3440	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	142.5	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	242	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	336	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	1350	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	5130	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	11400	Abhebekraft, schwer