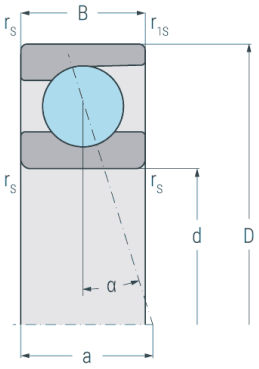
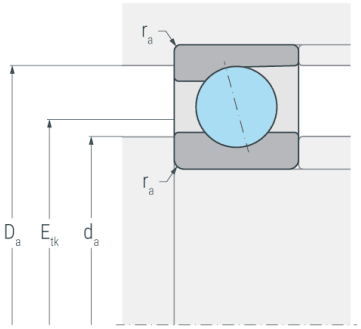
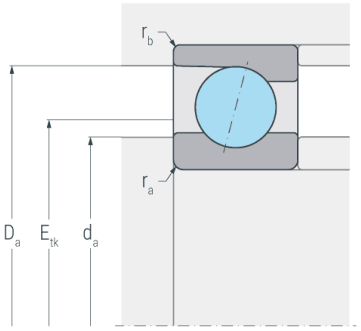
HCB71940E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	200	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	280	Außendurchmesser
B	(mm)	38	Breite
a	(mm)	75	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	2.1	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	1.5	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	214	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	266	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	232.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		5.04	Gewicht

HCB71940E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	195	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	193	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	4.94	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	5600	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	9000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	760	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	3060	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	6660	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	365	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	602	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	810	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	2220	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	9110	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	20200	Abhebekraft, schwer