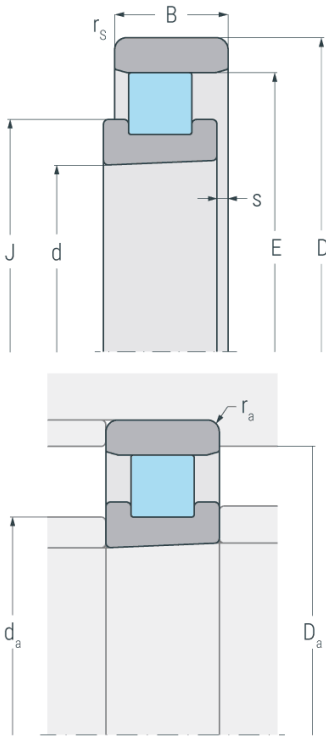


HCN1022K.M1.HP

Hochgenauigkeits-Zylinderrollenlager, einreihig, kegelige Bohrung, Kegel 1:12, Loslager, zwei Borde am Innenring, ohne Bord am Außenring, verkleinerte Radialluft, eingengte Toleranzen, Messingkäfig, Ringe aus Qualitätswälzlagerteil, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

| | | |
|---------------------------------------|----------|-------------------------------|
| d | 110 mm | Bohrungsdurchmesser |
| D | 170 mm | Außendurchmesser |
| B | 28 mm | Breite |
| $r_{s \text{ min}}$ | 1.1 mm | minimaler Kantenabstand |
| E | 155 mm | Laufbahndurchmesser Außenring |
| J | 130.8 mm | Borddurchmesser Innenring |
| s | 3.4 mm | axialer Verschiebeweg |

Anschlussmaße

| | | |
|---------------------------------------|----------|---------------------------------|
| $d_a \text{ h12}$ | 125 mm | Durchmesser der Wellenschulter |
| $D_a \text{ H12}$ | 156.7 mm | Durchmesser der Gehäuseschulter |
| $r_{a \text{ max}}$ | 1.1 mm | maximaler Rundungsradius |

Leistungsdaten

| | | |
|--|------------------------|---------------------------------|
| C_r | 140 kN | dynamische Tragzahl, radial |
| C_{0r} | 176 kN | statische Tragzahl, radial |
| C_{ur} | 16.6 kN | Ermüdungsgrenzbelastung, radial |
| $n_{G \text{ Grease}}$ | 7800 min^{-1} | Grenzdrehzahl, Fettschmierung |
| $n_{G \text{ oil}}$ | 8700 min^{-1} | Grenzdrehzahl, Ölschmierung |

Gewicht

| | | |
|----------|---------|---------|
| m | 1.94 kg | Gewicht |
|----------|---------|---------|