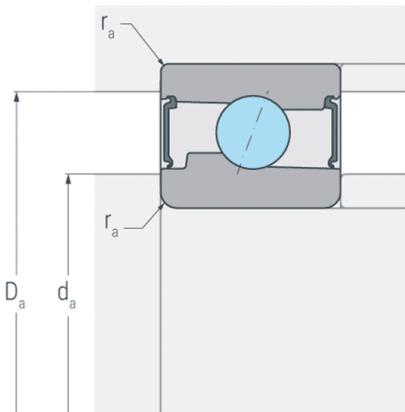
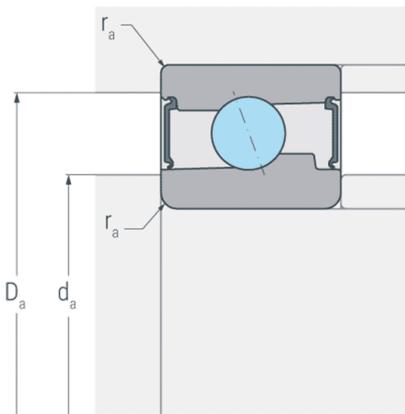
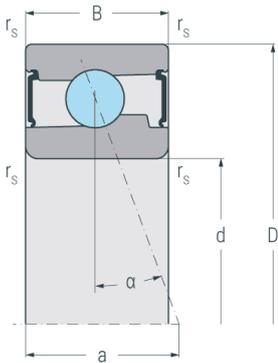


# HS71904E.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, beidseitig berührungsfrei abgedichtet, befettet, Hartgewebekäfig, eingeenzte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	20	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	37	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	9	Breite
<b>a</b>	(mm)	11	Stützweite
<b><math>r_{s \min}</math></b>	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b><math>\alpha</math></b>	(°)	25	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b><math>d_a \text{ H12}</math></b>	(mm)	24	Durchmesser der Wellenschulter
<b><math>D_a \text{ H12}</math></b>	(mm)	33.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b><math>r_{a \max}</math></b>	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius

## Gewicht

<b>kg</b>		0.04	Gewicht
-----------	--	------	---------

# HS71904E.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

$C_r$	(kN)	3.7	dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	(kN)	1.6	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.083	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	(min <sup>-1</sup> )	53000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$F_{VL}$	(N)	21	Vorspannkraft, leicht
$F_{VM}$	(N)	63	Vorspannkraft, mittel
$F_{VS}$	(N)	126	Vorspannkraft, schwer
$C_{aL}$	(N/μm)	37	axiale Steifigkeit, leicht
$C_{aM}$	(N/μm)	55	axiale Steifigkeit, mittel
$C_{aS}$	(N/μm)	72.8	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aEL}$	(N)	61	Abhebekraft, leicht
$K_{aEM}$	(N)	186	Abhebekraft, mittel
$K_{aES}$	(N)	384	Abhebekraft, schwer