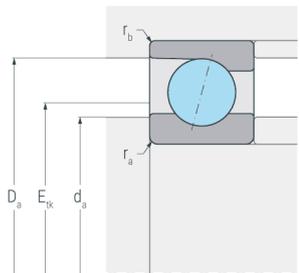
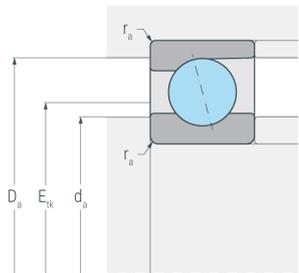
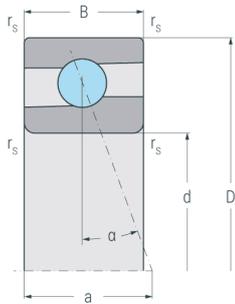


XC7006E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	30	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	55	Außendurchmesser
B	(mm)	13	Breite
a	(mm)	16	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	36	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	49	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	40.9	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	40.1	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.125	Gewicht
-----------	--	-------	---------



XC7006E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	13.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	3.7	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.348	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	48000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	75000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	33	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	99	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	198	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	60.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	89.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	116	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	96	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	293	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	595	Abhebekraft, schwer