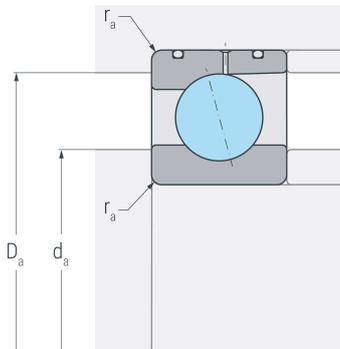
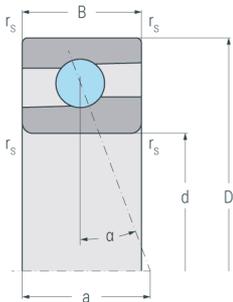
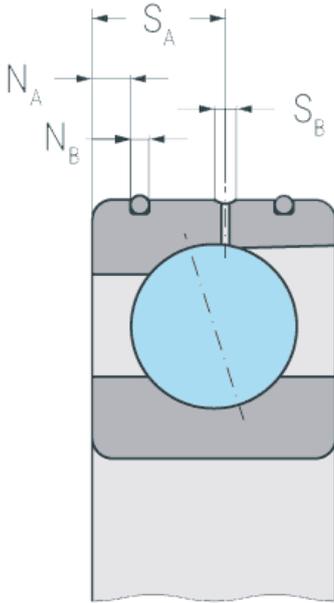


# XC7007C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	35	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	62	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	14	Breite
<b>a</b>	(mm)	14	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## DLR-Abmessung

<b>N<sub>B</sub></b>	(mm)	1.5	Breite der Nut
<b>N<sub>A</sub></b>	(mm)	2.8	Abstand der Nut
<b>S<sub>B</sub></b>	(mm)	1.4	Breite der Schmierille
<b>S<sub>A</sub></b>	(mm)	8	Abstand der Schmierille

## Anschlussmaße

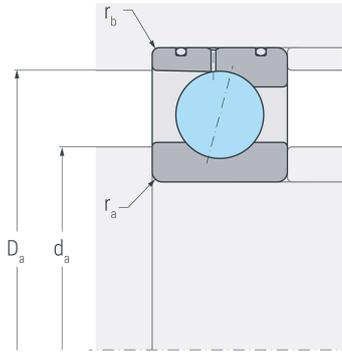
<b>d<sub>a h12</sub></b>	(mm)	41	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	56	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius

## Gewicht

<b>kg</b>		0.164	Gewicht
-----------	--	-------	---------

# XC7007C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Leistungsdaten

$C_r$	(kN)	14.8	dynamische Tragzahl, radial
$C_{Or}$	(kN)	4.6	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.431	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ oil}$	(min <sup>-1</sup> )	70000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{VL}$	(N)	22	Vorspannkraft, leicht
$F_{VM}$	(N)	66	Vorspannkraft, mittel
$F_{VS}$	(N)	132	Vorspannkraft, schwer
$C_{aL}$	(N/μm)	27	axiale Steifigkeit, leicht
$C_{aM}$	(N/μm)	41	axiale Steifigkeit, mittel
$C_{aS}$	(N/μm)	55.5	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aEL}$	(N)	66	Abhebekraft, leicht
$K_{aEM}$	(N)	205	Abhebekraft, mittel
$K_{aES}$	(N)	424	Abhebekraft, schwer