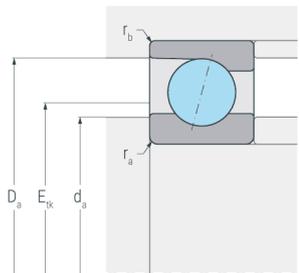
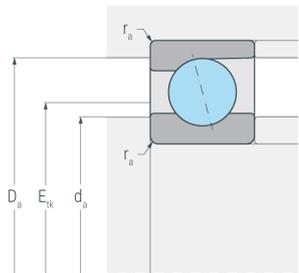
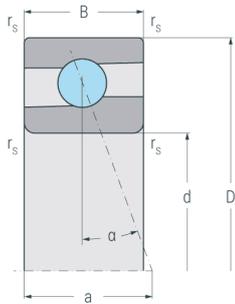


XC7009C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	45	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	75	Außendurchmesser
B	(mm)	16	Breite
a	(mm)	16	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	51	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	69	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	58.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	57.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.26	Gewicht
-----------	--	------	---------

XC7009C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	20.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	6.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.648	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	36000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	56000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	30	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	90	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	180	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	33.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	52	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	70	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	89	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	282	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	586	Abhebekraft, schwer