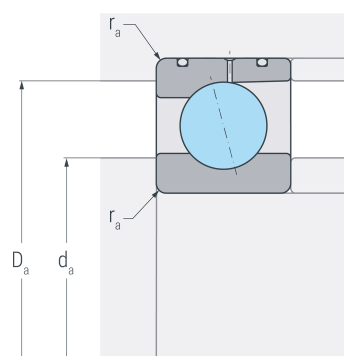
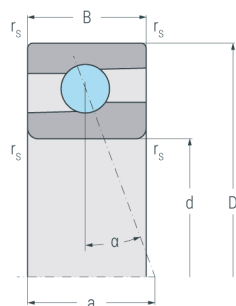
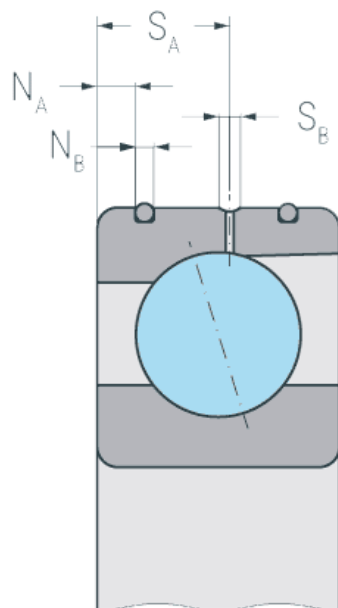


XC7021C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	105	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	160	Außendurchmesser
B	(mm)	26	Breite
a	(mm)	31	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	2	Breite der Nut
N_A	(mm)	6	Abstand der Nut
S_B	(mm)	2.6	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	15.2	Abstand der Schmierrille

Anschlussmaße

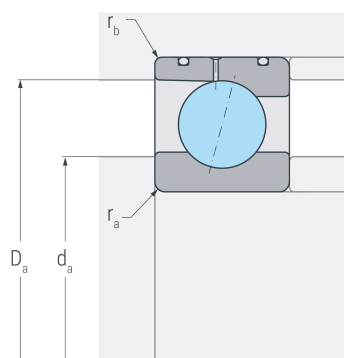
d_a h12	(mm)	116	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	150	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius

Gewicht

kg	1.7	Gewicht
-----------	-----	---------

XC7021C.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Leistungsdaten

C_r	(kN)	78.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	33.4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.76	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G oil}	(min ⁻¹)	25000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	118	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	354	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	708	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	74	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	114	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	152	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	350	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1088	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2259	Abhebekraft, schwer