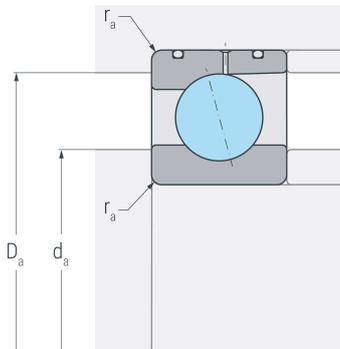
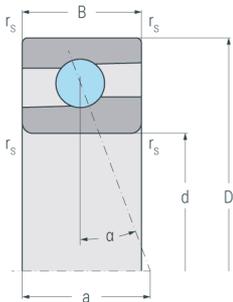
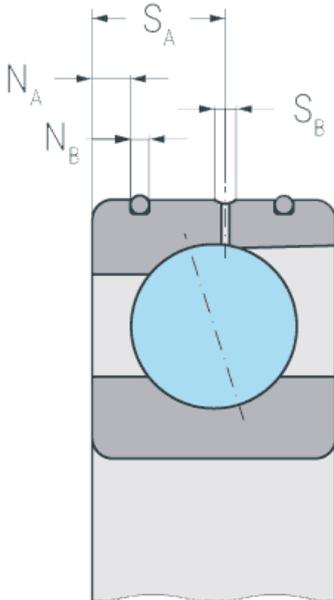


XC7021E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	105	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	160	Außendurchmesser
B	(mm)	26	Breite
a	(mm)	44	Stützweite
rs min	(mm)	2	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	2	Breite der Nut
N_A	(mm)	6	Abstand der Nut
S_B	(mm)	2.6	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	15.2	Abstand der Schmierrille

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	116	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	150	Durchmesser der Gehäuseschulter
ra max	(mm)	2	maximaler Rundungsradius

Gewicht

kg		1.7	Gewicht
-----------	--	-----	---------

XC7021E.DLR.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, eine Schmierille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Leistungsdaten

C_r	(kN)	73.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	31.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.61	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G oil}	(min ⁻¹)	23000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	192	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	576	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	1152	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	190	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	280	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	363	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	555	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1682	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	3412	Abhebekraft, schwer