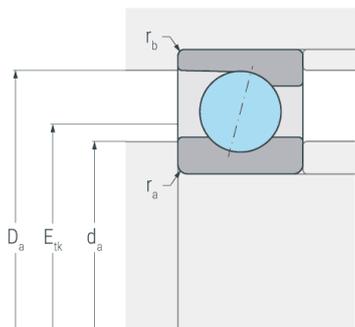
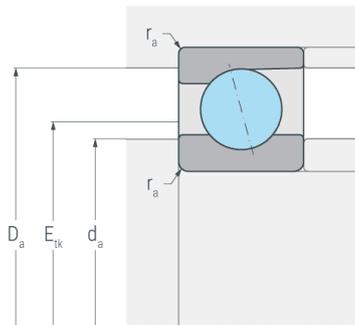
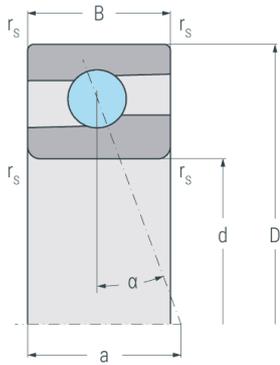


XC7022C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	110	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	170	Außendurchmesser
B	(mm)	28	Breite
a	(mm)	33	Stützweite
r_{s min}	(mm)	2	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	121	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	159	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	2	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	136.5	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	134.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		2.1	Gewicht
-----------	--	-----	---------

XC7022C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	80.7	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	34.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	2.77	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	17000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	25000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	118	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	354	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	708	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	76	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	117	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	157	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	349	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1086	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2254	Abhebekraft, schwer