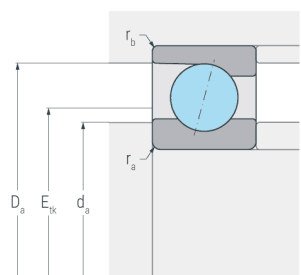
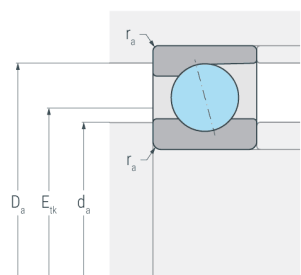
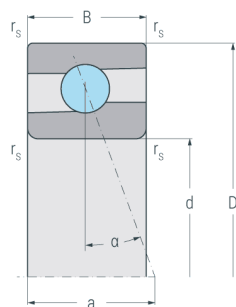


XC71906E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	30	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	47	Außendurchmesser
B	(mm)	9	Breite
a	(mm)	13	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	34	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	43.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	37.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	36.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.047	Gewicht
-----------	-------	---------

XC71906E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	9.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	2.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.259	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	53000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	85000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	24	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	72	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	144	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	53	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	78	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	101.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	70	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	213	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	435	Abhebekraft, schwer