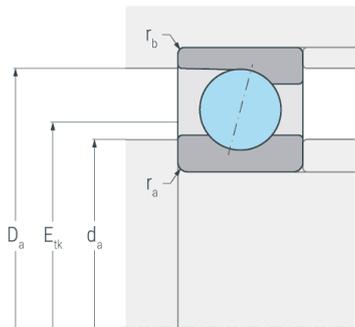
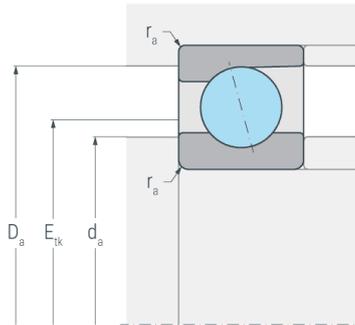
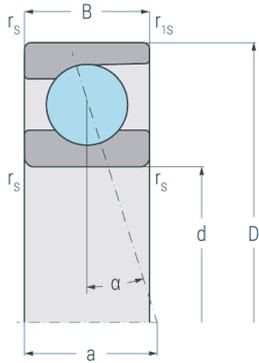


XCB71903C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	17	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	30	Außendurchmesser
B	(mm)	7	Breite
a	(mm)	6.6	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	20	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	27.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	22.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.015	Gewicht
-----------	--	-------	---------



XCB71903C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	8.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	2.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.265	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	80000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	120000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	11	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	39	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	91	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	15.7	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	26.4	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	39.3	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	34	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	125	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	315	Abhebekraft, schwer