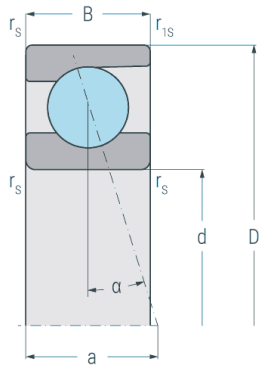
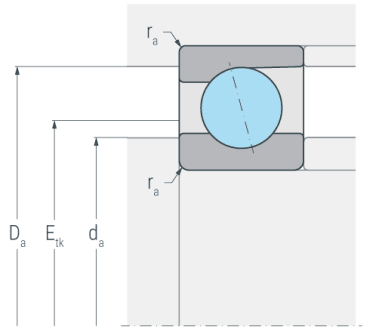
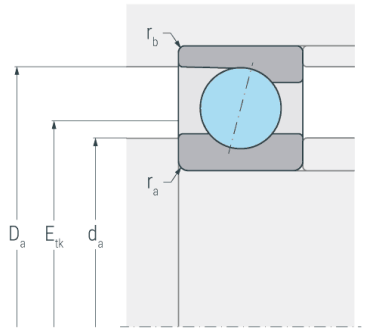
XCB71904E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	20	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	37	Außendurchmesser
B	(mm)	9	Breite
a	(mm)	11	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	22	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	33.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	27.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.03	Gewicht

XCB71904E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	11.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	3.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.359	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	60000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	90000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	27	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	77	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	192	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	47.8	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	69.5	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	98.7	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	80	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	230	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	595	Abhebekraft, schwer