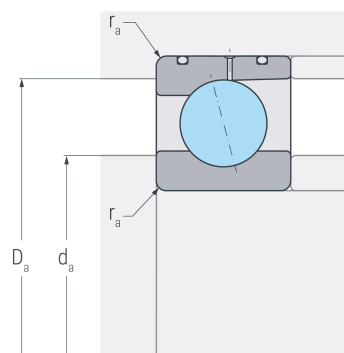
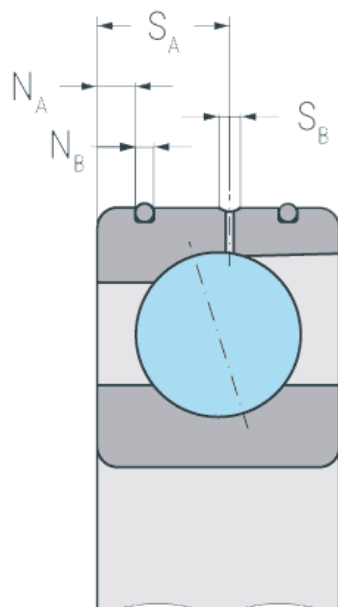


XCB71908C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	62	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	13	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

DLR-Abmessung

N_B	(mm)	1.5	Breite der Nut
N_A	(mm)	2.2	Abstand der Nut
S_B	(mm)	1.6	Breite der Schmierrille
S_A	(mm)	6.6	Abstand der Schmierrille

Gewicht

kg	0.089	Gewicht
-----------	-------	---------

XCB71908C.DLR.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, eine Schmierrille mit zwei Schmierbohrungen, zwei Ringnuten mit O-Ringen, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	45	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	57.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_a max	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_b max	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius

Leistungsdaten

C_r	(kN)	28.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	11.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.12	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G oil}	(min ⁻¹)	53000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	39	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	155	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	340	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	34	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	60	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	86.1	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	119	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	505	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1170	Abhebekraft, schwer