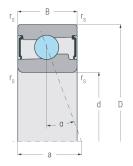
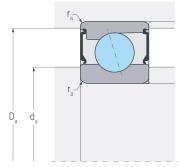
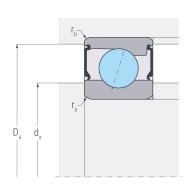
## HC7009C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







## **Abmessungen**

d	(mm)	45	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	75	Außendurchmesser
В	(mm)	16	Breite
а	(mm)	16	Stützweite
r <sub>s min</sub>	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

### **Druckwinkel**

α (°)	15 Druckwinkel
-------	----------------

#### **Anschlussmaße**

d <sub>a</sub> h12	(mm)	51	Durchmesser der Wellenschulter
D <sub>a</sub> H12	(mm)	69	Durchmesser der Gehäuseschulter
r <sub>a max</sub>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius

## **Gewicht**

|--|

19.05.2024 1/2 www.slf-fraureuth.de

# HC7009C.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

C <sub>r</sub>	(kN)	12.9	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	6.9	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.274	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n <sub>G Grease</sub>	(min <sup>-1</sup> )	33000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
F <sub>VL</sub>	(N)	30	Vorspannkraft, leicht
F <sub>VM</sub>	(N)	90	Vorspannkraft, mittel
F <sub>vs</sub>	(N)	180	Vorspannkraft, schwer
C <sub>a L</sub>	(N/µm)	33.5	axiale Steifigkeit, leicht
C <sub>a M</sub>	(N/μm)	52	axiale Steifigkeit, mittel
C <sub>a S</sub>	(N/µm)	70	axiale Steifigkeit, schwer
K <sub>aE L</sub>	(N)	89	Abhebekraft, leicht
K <sub>aE M</sub>	(N)	282	Abhebekraft, mittel
K <sub>aE S</sub>	(N)	586	Abhebekraft, schwer