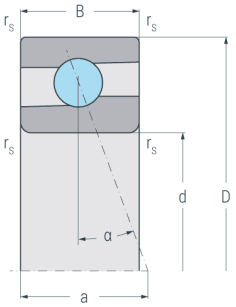
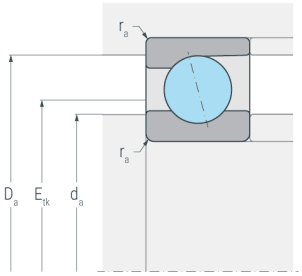
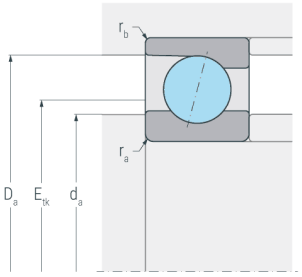
HC71909C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	45	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	68	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	14	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	50	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	63.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	54.7	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	53.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.133	Gewicht

HC71909C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	10	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	5.5	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.218	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	35000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	54000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	24	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	72	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	144	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	31	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	47	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	63	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	72	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	220	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	457	Abhebekraft, schwer