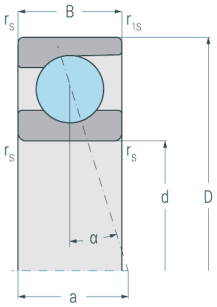
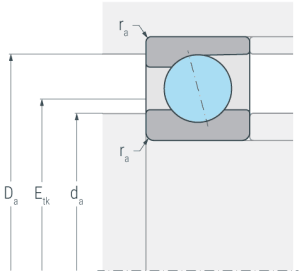
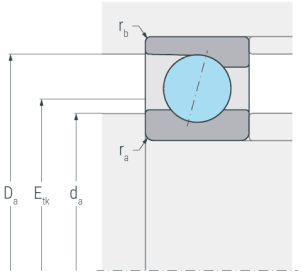
HCB71908C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	62	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	13	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	45	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	57.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	49.1	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.089	Gewicht

HCB71908C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	17.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	11.9	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.473	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	32000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	50000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	39	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	155	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	340	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	34	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	60	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	86.1	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	119	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	505	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	1170	Abhebekraft, schwer