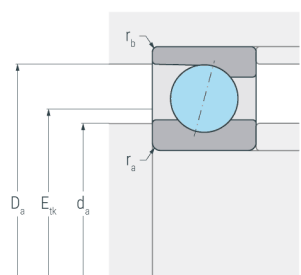
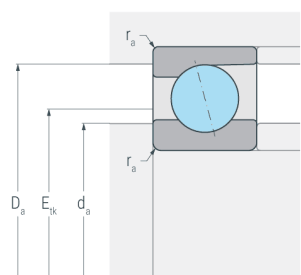
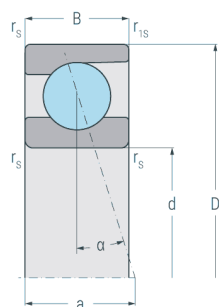


HCB7208C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	80	Außendurchmesser
B	(mm)	18	Breite
a	(mm)	17	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	1.1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	48	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	72	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	56.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.315	Gewicht
-----------	-------	---------

HCB7208C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	33.7	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	21	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.832	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	24000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	38000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	89	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	315	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	660	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	42	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	71.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	102	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	273	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	1030	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	2290	Abhebekraft, schwer