

# HS71907C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	35	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	55	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	10	Breite
<b>a</b>	(mm)	11	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	40	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	51.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	43.5	Einspritzteilkreis
<b>E<sub>tk1</sub></b>	(mm)	42.8	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		0.08	Gewicht
-----------	--	------	---------

# HS71907C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

$C_r$	(kN)	7	dynamische Tragzahl, radial
$C_{Or}$	(kN)	3.8	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.195	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	(min <sup>-1</sup> )	36000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	(min <sup>-1</sup> )	56000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{VL}$	(N)	24	Vorspannkraft, leicht
$F_{VM}$	(N)	72	Vorspannkraft, mittel
$F_{VS}$	(N)	144	Vorspannkraft, schwer
$C_{aL}$	(N/μm)	25	axiale Steifigkeit, leicht
$C_{aM}$	(N/μm)	39	axiale Steifigkeit, mittel
$C_{aS}$	(N/μm)	53.5	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aEL}$	(N)	72	Abhebekraft, leicht
$K_{aEM}$	(N)	224	Abhebekraft, mittel
$K_{aES}$	(N)	471	Abhebekraft, schwer