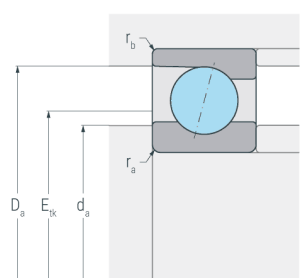
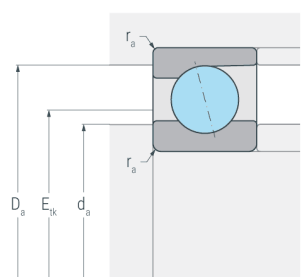
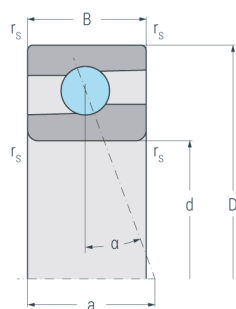


XC7007C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	35	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	62	Außendurchmesser
B	(mm)	14	Breite
a	(mm)	14	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	41	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	56	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	46.9	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	46.1	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.164	Gewicht
-----------	-------	---------

XC7007C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	14.8	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	4.6	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.431	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	48000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	70000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	22	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	66	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	132	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	27	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	41	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	55.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	66	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	205	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	424	Abhebekraft, schwer