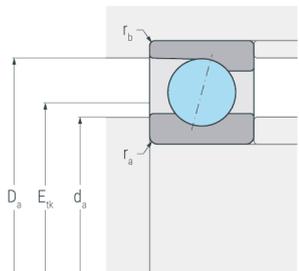
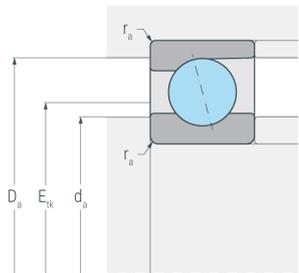
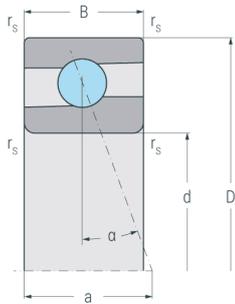


XC7008C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	68	Außendurchmesser
B	(mm)	15	Breite
a	(mm)	15	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	46	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	62	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	52.4	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	51.6	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.213	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XC7008C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	16.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	5.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.494	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	42000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	63000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	23	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	69	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	138	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	29.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	45.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	61	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	69	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	217	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	448	Abhebekraft, schwer