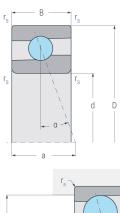
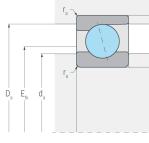
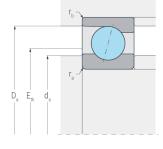


XC71906E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	30	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	47	Außendurchmesser
В	(mm)	9	Breite
a	(mm)	13	Stützweite
r _{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α (°) 25 Druckwinkel	
----------------------	--

Anschlussmaße

d _a h12	(mm)	34	Durchmesser der Wellenschulter
D _a H12	(mm)	43.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r _{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E _{tk}	(mm)	37.2	Einspritzteilkreis
E _{tk1}	(mm)	36.5	Einspritzteilkreis

Gewicht

0.047 Gewicht

XC71906E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C _r	(kN)	9.6	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	2.8	statische Tragzahl, radial
C _{ur}	(kN)	0.259	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n _{G Grease}	(min ⁻¹)	53000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n _{G Oil}	(min ⁻¹)	85000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F _{VL}	(N)	24	Vorspannkraft, leicht
F _{v M}	(N)	72	Vorspannkraft, mittel
F _{vs}	(N)	144	Vorspannkraft, schwer
C _{a L}	(N/µm)	53	axiale Steifigkeit, leicht
C _{a M}	(N/µm)	78	axiale Steifigkeit, mittel
C _{a S}	(N/µm)	101.5	axiale Steifigkeit, schwer
K _{aE L}	(N)	70	Abhebekraft, leicht
K _{aE M}	(N)	213	Abhebekraft, mittel
K _{aE S}	(N)	435	Abhebekraft, schwer