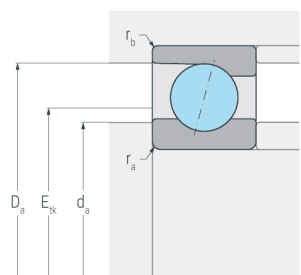
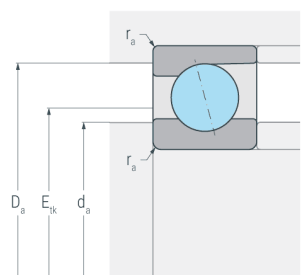
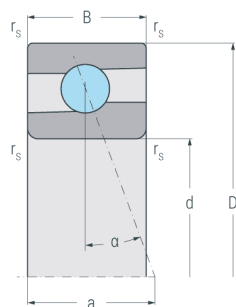


XC71907C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	35	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	55	Außendurchmesser
B	(mm)	10	Breite
a	(mm)	11	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	40	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	51.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	43.5	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	42.8	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.076	Gewicht
-----------	-------	---------

XC71907C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	11.3	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	3.5	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.332	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	52000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	78000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	16	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	48	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	96	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	24	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	37	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	50	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	48	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	152	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	316	Abhebekraft, schwer