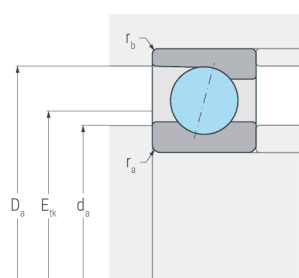
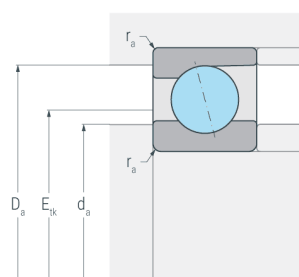
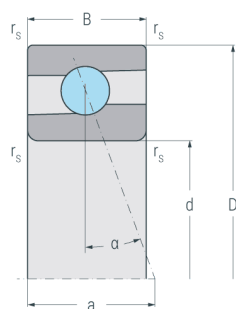


XC71908C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	62	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	13	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	45	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	58.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	49.5	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	48.8	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.126	Gewicht
-----------	-------	---------

XC71908C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	11.8	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.377	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	45000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	68000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	17	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	51	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	102	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	26.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	40.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	54.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	51	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	158	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	328	Abhebekraft, schwer