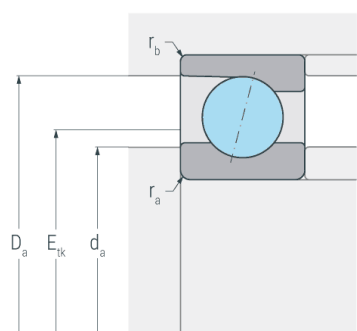
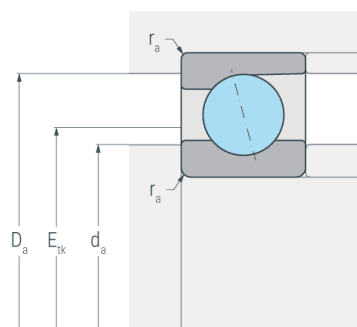
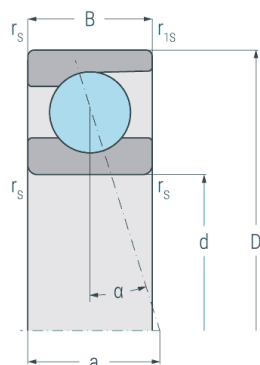


XCB7003C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	17	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	35	Außendurchmesser
B	(mm)	10	Breite
a	(mm)	8	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	21	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	32	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	24.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.035	Gewicht
-----------	-------	---------

XCB7003C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	13.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	4.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.45	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	70000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	110000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	18	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	73	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	161	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	17.1	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	30.4	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	44	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	54	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	230	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	550	Abhebekraft, schwer