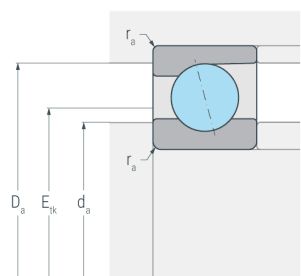
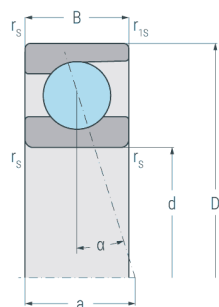


XCB7008E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	68	Außendurchmesser
B	(mm)	15	Breite
a	(mm)	20	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	46	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	62	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	51.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.18	Gewicht
-----------	------	---------

XCB7008E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	26.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	12	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.13	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	30000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	45000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	55	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	270	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	618	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	80	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	142.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	196	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	161	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	809	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	1900	Abhebekraft, schwer