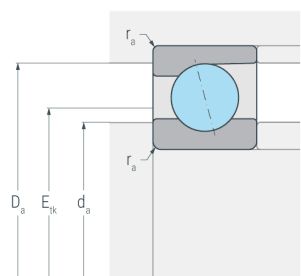
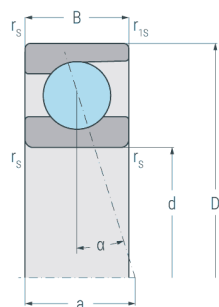


# XCB7009C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

|                           |      |     |                         |
|---------------------------|------|-----|-------------------------|
| <b>d</b>                  | (mm) | 45  | Bohrungsdurchmesser     |
| <b>D</b>                  | (mm) | 75  | Außendurchmesser        |
| <b>B</b>                  | (mm) | 16  | Breite                  |
| <b>a</b>                  | (mm) | 16  | Stützweite              |
| <b>r<sub>s min</sub></b>  | (mm) | 1   | minimaler Kantenabstand |
| <b>r<sub>1s min</sub></b> | (mm) | 0.6 | minimaler Kantenabstand |

## Druckwinkel

|          |     |    |             |
|----------|-----|----|-------------|
| <b>α</b> | (°) | 15 | Druckwinkel |
|----------|-----|----|-------------|

## Anschlussmaße

|                          |      |      |                                 |
|--------------------------|------|------|---------------------------------|
| <b>d<sub>a h12</sub></b> | (mm) | 51   | Durchmesser der Wellenschulter  |
| <b>D<sub>a H12</sub></b> | (mm) | 69   | Durchmesser der Gehäuseschulter |
| <b>r<sub>a max</sub></b> | (mm) | 1    | maximaler Rundungsradius        |
| <b>r<sub>b max</sub></b> | (mm) | 0.3  | maximaler Rundungsradius        |
| <b>E<sub>tk</sub></b>    | (mm) | 57.2 | Einspritzteilkreis              |

## Gewicht

|           |       |         |
|-----------|-------|---------|
| <b>kg</b> | 0.211 | Gewicht |
|-----------|-------|---------|

# XCB7009C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

|                             |                      |       |                                 |
|-----------------------------|----------------------|-------|---------------------------------|
| <b>C<sub>r</sub></b>        | (kN)                 | 43.8  | dynamische Tragzahl, radial     |
| <b>C<sub>0r</sub></b>       | (kN)                 | 17.9  | statische Tragzahl, radial      |
| <b>C<sub>ur</sub></b>       | (kN)                 | 1.69  | Ermüdungsgrenzbelastung, radial |
| <b>n<sub>G Grease</sub></b> | (min <sup>-1</sup> ) | 30000 | Grenzdrehzahl, Fettschmierung   |
| <b>n<sub>G Oil</sub></b>    | (min <sup>-1</sup> ) | 45000 | Grenzdrehzahl, Ölschmierung     |
| <b>F<sub>VL</sub></b>       | (N)                  | 72    | Vorspannkraft, leicht           |
| <b>F<sub>VM</sub></b>       | (N)                  | 265   | Vorspannkraft, mittel           |
| <b>F<sub>VS</sub></b>       | (N)                  | 560   | Vorspannkraft, schwer           |
| <b>C<sub>aL</sub></b>       | (N/μm)               | 42    | axiale Steifigkeit, leicht      |
| <b>C<sub>aM</sub></b>       | (N/μm)               | 73    | axiale Steifigkeit, mittel      |
| <b>C<sub>aS</sub></b>       | (N/μm)               | 104   | axiale Steifigkeit, schwer      |
| <b>K<sub>aEL</sub></b>      | (N)                  | 220   | Abhebekraft, leicht             |
| <b>K<sub>aEM</sub></b>      | (N)                  | 858   | Abhebekraft, mittel             |
| <b>K<sub>aES</sub></b>      | (N)                  | 1930  | Abhebekraft, schwer             |