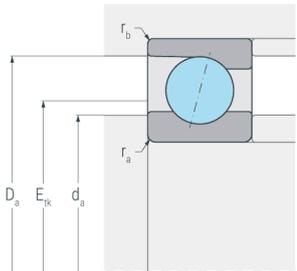
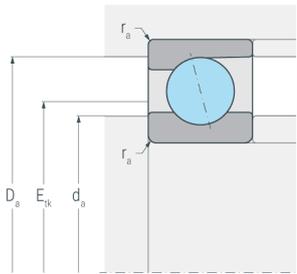
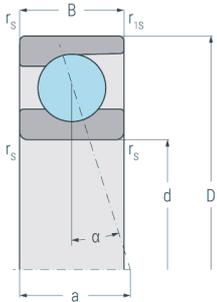


XCB71904E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	20	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	37	Außendurchmesser
B	(mm)	9	Breite
a	(mm)	11	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	22	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	33.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	27.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.03	Gewicht
-----------	--	------	---------



XCB71904E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	11.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	3.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.359	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	60000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	90000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	27	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	77	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	192	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	47.8	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	69.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	98.7	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	80	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	230	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	595	Abhebekraft, schwer