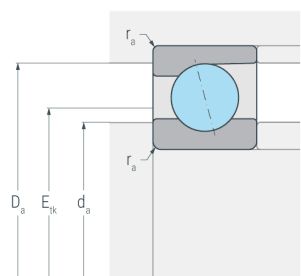
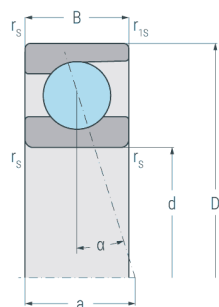


XCB71906C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	30	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	47	Außendurchmesser
B	(mm)	9	Breite
a	(mm)	10	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	32	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	43.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	37.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.041	Gewicht
-----------	-------	---------

XCB71906C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	13.8	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	5.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.5	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	48000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	75000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	15	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	65	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	152	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	21.2	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	40.1	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	59.4	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	42	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	210	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	522	Abhebekraft, schwer