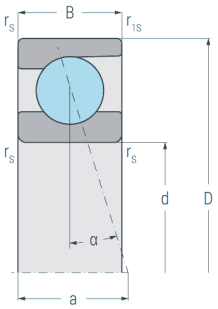
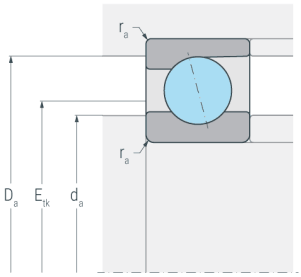
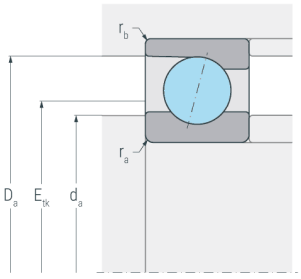
XCB71907E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	35	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	55	Außendurchmesser
B	(mm)	10	Breite
a	(mm)	16	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	40	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	50.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	0.15	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	42.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.069	Gewicht

XCB71907E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	16.5	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	6.4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.601	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	36000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	56000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	44	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	128	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	315	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	74	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	109	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	154	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	129	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	380	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	968	Abhebekraft, schwer