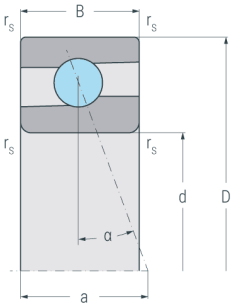
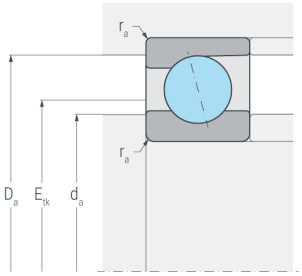
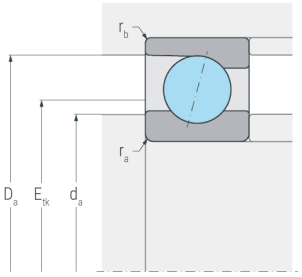
HC71905E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	25	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	42	Außendurchmesser
B	(mm)	9	Breite
a	(mm)	12	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	29	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	38.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	32.5	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	31.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.048	Gewicht

HC71905E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Qualitätswälzlagerstahl, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	3.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	1.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.071	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	56000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	85000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	16	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	48	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	96	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	42.5	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	62	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	80	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	47	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	139	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	282	Abhebekraft, schwer