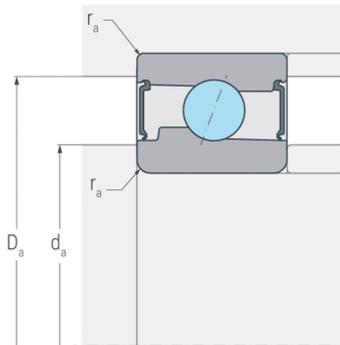
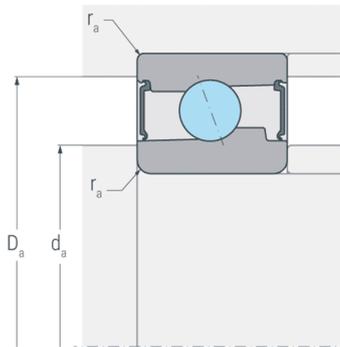
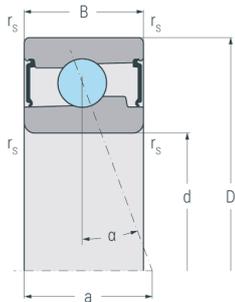


# HS7003E.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befettet, Hartgewebekäfig, eingeenzte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	17	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	35	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	10	Breite
<b>a</b>	(mm)	11	Stützweite
<b><math>r_{s \min}</math></b>	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b><math>\alpha</math></b>	(°)	25	Druckwinkel
----------------------------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b><math>d_a \text{ h12}</math></b>	(mm)	21	Durchmesser der Wellenschulter
<b><math>D_a \text{ H12}</math></b>	(mm)	32	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b><math>r_{a \max}</math></b>	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius

## Gewicht

<b>kg</b>		0.04	Gewicht
-----------	--	------	---------

# HS7003E.2RSD.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, beidseitig berührungsfrei abgedicht, befüllt, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	3.6	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>0r</sub></b>	(kN)	1.5	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	0.074	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	56000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	21	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	63	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	126	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	35.8	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	52.9	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	69.3	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	61	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	183	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	375	Abhebekraft, schwer