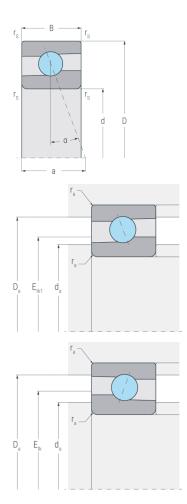


# HS7006E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl



### **Abmessungen**

d	(mm)	30	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	55	Außendurchmesser
В	(mm)	13	Breite
а	(mm)	16	Stützweite
r <sub>s min</sub>	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

#### **Druckwinkel**

α (°) 25 Druckwinkel	
----------------------	--

#### Anschlussmaße

d <sub>a</sub> h12	(mm)	36	Durchmesser der Wellenschulter
D <sub>a</sub> H1	<b>2</b> (mm)	49	Durchmesser der Gehäuseschulter
r <sub>a max</sub>	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
<b>E</b> <sub>tk</sub>	(mm)	40.9	Einspritzteilkreis
E <sub>tk1</sub>	(mm)	40.1	Einspritzteilkreis

#### **Gewicht**

kg	0.13	Gewicht		
----	------	---------	--	--

# HS7006E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe und Wälzkörper aus Qualitätswälzlagerstahl

### Leistungsdaten

<b>C</b> <sub>r</sub>	(kN)	8.2	dynamische Tragzahl, radial
Cor	(kN)	4	statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	(kN)	0.204	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n <sub>G Grease</sub>	(min <sup>-1</sup> )	34000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n <sub>G Oil</sub>	(min <sup>-1</sup> )	53000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F <sub>VL</sub>	(N)	48	Vorspannkraft, leicht
F <sub>vM</sub>	(N)	144	Vorspannkraft, mittel
F <sub>vs</sub>	(N)	288	Vorspannkraft, schwer
C <sub>a L</sub>	(N/µm)	61	axiale Steifigkeit, leicht
C <sub>a M</sub>	(N/μm)	90.5	axiale Steifigkeit, mittel
C <sub>a S</sub>	(N/μm)	118	axiale Steifigkeit, schwer
K <sub>aE L</sub>	(N)	139	Abhebekraft, leicht
K <sub>aE M</sub>	(N)	422	Abhebekraft, mittel
K <sub>aE S</sub>	(N)	859	Abhebekraft, schwer