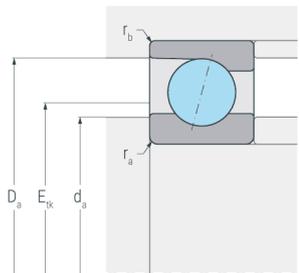
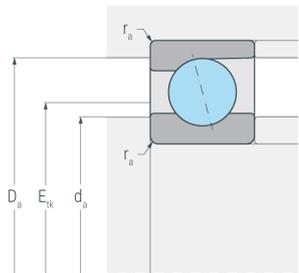
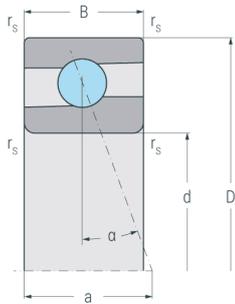


XC7003C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	17	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	35	Außendurchmesser
B	(mm)	10	Breite
a	(mm)	9	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	21	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	32	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	25	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	24.4	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.039	Gewicht
-----------	--	-------	---------

XC7003C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	6.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{Or}	(kN)	1.4	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.133	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	90000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	130000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	9	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	27	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	54	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	14.2	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	21.3	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	29.2	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	27	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	81	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	173	Abhebekraft, schwer