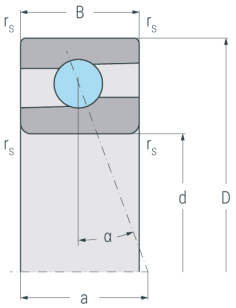
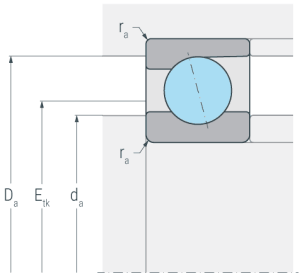
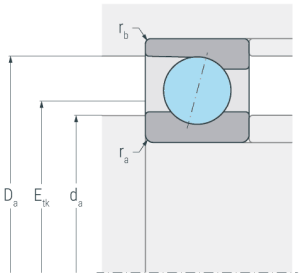
XC7008C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	68	Außendurchmesser
B	(mm)	15	Breite
a	(mm)	15	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	46	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	62	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	52.4	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	51.6	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.213	Gewicht

XC7008C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	16.1	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	5.3	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.494	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	42000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	63000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	23	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	69	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	138	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	29.5	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	45.5	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	61	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	69	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	217	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	448	Abhebekraft, schwer