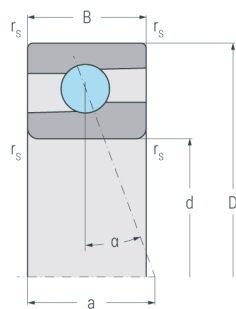


XC7008E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	68	Außendurchmesser
B	(mm)	15	Breite
a	(mm)	20	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	46	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	62	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	52.4	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	51.6	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.213	Gewicht
-----------	-------	---------

XC7008E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	14.9	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	5	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.467	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	38000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	60000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	38	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	114	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	228	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	74.8	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	111	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	143	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	110	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	333	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	673	Abhebekraft, schwer