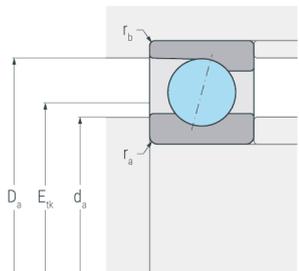
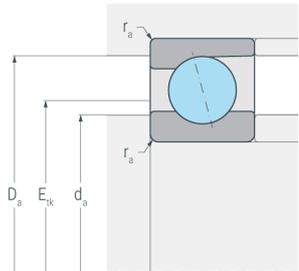
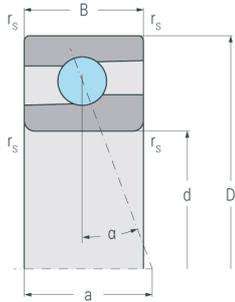


XC7009E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	45	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	75	Außendurchmesser
B	(mm)	16	Breite
a	(mm)	22	Stützweite
r_{s min}	(mm)	1	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	51	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	69	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	58.2	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	57.2	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.26	Gewicht
-----------	--	------	---------

XC7009E.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	19.2	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	6.5	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.613	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	34000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	53000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	49	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	147	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	294	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	85	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	126	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	163.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	142	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	431	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	876	Abhebekraft, schwer