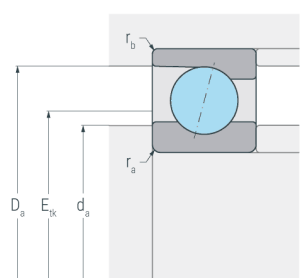
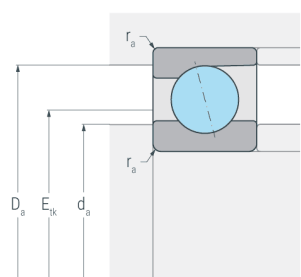
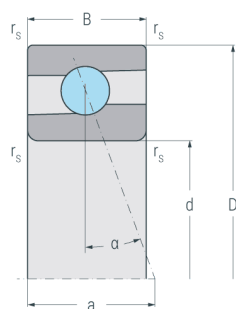


XC71909C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	45	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	68	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	14	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	50	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	63.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	54.7	Einspritzteilkreis
E_{tk1}	(mm)	53.9	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.133	Gewicht
-----------	-------	---------

XC71909C.T.P4S

Hochgeschwindigkeits-Hybridspindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	16	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	5.5	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.516	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	40000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	60000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	24	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	72	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	144	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	31	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	47	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	63	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	72	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	220	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	457	Abhebekraft, schwer