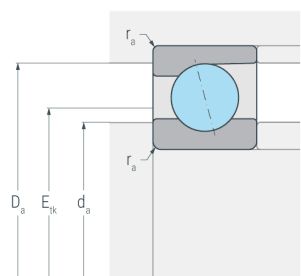
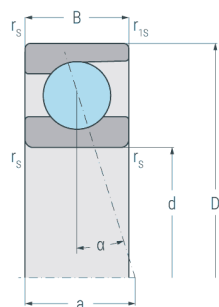


XCB7005C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	25	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	47	Außendurchmesser
B	(mm)	12	Breite
a	(mm)	11	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a h12}	(mm)	30	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	42	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.6	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	34.1	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg	0.073	Gewicht
-----------	-------	---------

XCB7005C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	19.6	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	7.8	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.734	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	50000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	80000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	33	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	131	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	280	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	24.5	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	42.5	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	60.5	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	103	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	415	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	950	Abhebekraft, schwer