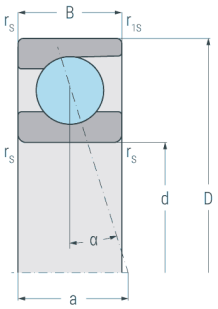
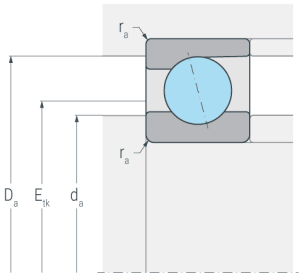
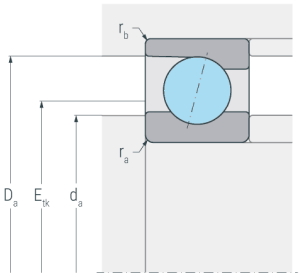
XCB7008E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid







Abmessungen

d	(mm)	40	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	68	Außendurchmesser
B	(mm)	15	Breite
a	(mm)	20	Stützweite
$r_{s\ min}$	(mm)	1	minimaler Kantenabstand
$r_{1s\ min}$	(mm)	0.6	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	25	Druckwinkel

Anschlussmaße

d_a h12	(mm)	46	Durchmesser der Wellenschulter
D_a H12	(mm)	62	Durchmesser der Gehäuseschulter
$r_{a\ max}$	(mm)	1	maximaler Rundungsradius
$r_{b\ max}$	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	51.7	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.18	Gewicht

XCB7008E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingeengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	26.4	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	12	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	1.13	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G\ Grease}$	(min^{-1})	30000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
$n_{G\ Oil}$	(min^{-1})	45000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
$F_{V\ L}$	(N)	55	Vorspannkraft, leicht
$F_{V\ M}$	(N)	270	Vorspannkraft, mittel
$F_{V\ S}$	(N)	618	Vorspannkraft, schwer
$c_{a\ L}$	(N/µm)	80	axiale Steifigkeit, leicht
$c_{a\ M}$	(N/µm)	142.5	axiale Steifigkeit, mittel
$c_{a\ S}$	(N/µm)	196	axiale Steifigkeit, schwer
$K_{aE\ L}$	(N)	161	Abhebekraft, leicht
$K_{aE\ M}$	(N)	809	Abhebekraft, mittel
$K_{aE\ S}$	(N)	1900	Abhebekraft, schwer