

XCB71904C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



Abmessungen

d	(mm)	20	Bohrungsdurchmesser
D	(mm)	37	Außendurchmesser
B	(mm)	9	Breite
a	(mm)	8	Stützweite
r_{s min}	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
r_{1s min}	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

Druckwinkel

α	(°)	15	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

Anschlussmaße

d_{a H12}	(mm)	22	Durchmesser der Wellenschulter
D_{a H12}	(mm)	33.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
r_{a max}	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
r_{b max}	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
E_{tk}	(mm)	27.3	Einspritzteilkreis

Gewicht

kg		0.03	Gewicht
-----------	--	------	---------

XCB71904C.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 15°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

Leistungsdaten

C_r	(kN)	11.7	dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	(kN)	4.1	statische Tragzahl, radial
C_{ur}	(kN)	0.387	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
n_{G Grease}	(min ⁻¹)	63000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
n_{G Oil}	(min ⁻¹)	100000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
F_{VL}	(N)	13	Vorspannkraft, leicht
F_{VM}	(N)	59	Vorspannkraft, mittel
F_{VS}	(N)	130	Vorspannkraft, schwer
C_{aL}	(N/μm)	16.9	axiale Steifigkeit, leicht
C_{aM}	(N/μm)	32	axiale Steifigkeit, mittel
C_{aS}	(N/μm)	47.3	axiale Steifigkeit, schwer
K_{aEL}	(N)	39	Abhebekraft, leicht
K_{aEM}	(N)	190	Abhebekraft, mittel
K_{aES}	(N)	457	Abhebekraft, schwer