

# XCB71906E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid



## Abmessungen

<b>d</b>	(mm)	30	Bohrungsdurchmesser
<b>D</b>	(mm)	47	Außendurchmesser
<b>B</b>	(mm)	9	Breite
<b>a</b>	(mm)	14	Stützweite
<b>r<sub>s min</sub></b>	(mm)	0.3	minimaler Kantenabstand
<b>r<sub>1s min</sub></b>	(mm)	0.15	minimaler Kantenabstand

## Druckwinkel

<b>α</b>	(°)	25	Druckwinkel
----------	-----	----	-------------

## Anschlussmaße

<b>d<sub>a H12</sub></b>	(mm)	32	Durchmesser der Wellenschulter
<b>D<sub>a H12</sub></b>	(mm)	43.5	Durchmesser der Gehäuseschulter
<b>r<sub>a max</sub></b>	(mm)	0.3	maximaler Rundungsradius
<b>r<sub>b max</sub></b>	(mm)	0.1	maximaler Rundungsradius
<b>E<sub>tk</sub></b>	(mm)	37.3	Einspritzteilkreis

## Gewicht

<b>kg</b>		0.041	Gewicht
-----------	--	-------	---------

# XCB71906E.T.P4S

Hybrid-Spindellager, angestellt, paar- oder satzweise, Druckwinkel 25°, Hartgewebekäfig, eingengte Toleranzen, Ringe aus Cronidur® 30, Wälzkörper aus Siliziumnitrid

## Leistungsdaten

<b>C<sub>r</sub></b>	(kN)	13	dynamische Tragzahl, radial
<b>C<sub>0r</sub></b>	(kN)	5	statische Tragzahl, radial
<b>C<sub>ur</sub></b>	(kN)	0.465	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
<b>n<sub>G Grease</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	43000	Grenzdrehzahl, Fettschmierung
<b>n<sub>G Oil</sub></b>	(min <sup>-1</sup> )	67000	Grenzdrehzahl, Ölschmierung
<b>F<sub>VL</sub></b>	(N)	30	Vorspannkraft, leicht
<b>F<sub>VM</sub></b>	(N)	85	Vorspannkraft, mittel
<b>F<sub>VS</sub></b>	(N)	224	Vorspannkraft, schwer
<b>C<sub>aL</sub></b>	(N/μm)	60	axiale Steifigkeit, leicht
<b>C<sub>aM</sub></b>	(N/μm)	87.8	axiale Steifigkeit, mittel
<b>C<sub>aS</sub></b>	(N/μm)	126	axiale Steifigkeit, schwer
<b>K<sub>aEL</sub></b>	(N)	88	Abhebekraft, leicht
<b>K<sub>aEM</sub></b>	(N)	254	Abhebekraft, mittel
<b>K<sub>aES</sub></b>	(N)	680	Abhebekraft, schwer